

## CRONOGRAMA

### 1. Introdução

2. Elaboração e aplicação dos programas de autocontrole:
  - a) Elemento 01 – Manutenção
  - b) Elemento 02 – Vestiários, sanitários e bloqueios
  - c) Elemento 03 – Iluminação
  - d) Elemento 04 – Ventilação
  - e) Elemento 05 – Água de abastecimento e gelo

## Quais as Etapas de Implementação do PAC?

### 1. DESCRIÇÃO

☐ “Aprovação”

### 2. IMPLANTAÇÃO

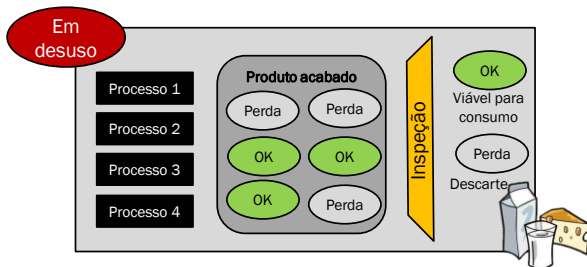
☐ Treinamentos

### 3. CONSOLIDAÇÃO

☐ Atualização contínua

- ❖ Monitoramento
- ❖ Verificação

## Metodologia Antiga de Inspeção



## Metodologia “Moderna” de Inspeção



## Papel da Indústria

### INDÚSTRIA:

#### ☐ PAC

- ☐ Monitoramento local (100%)
- ☐ Verificação local e documental

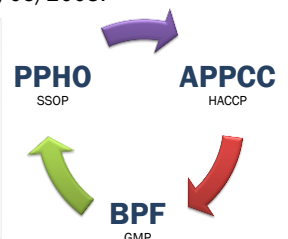


O PAC é um requisitos básico para a garantia da inocuidade dos produtos de origem animal

## Como Fazer?

✓ Resolução nº 10/DIPOA, de 22/05/2003:

- Procedimento padrão de higiene operacional  
(Sanitation Standard Operating Procedures)
- Análise de perigos e pontos críticos de controle  
(Hazard Analysis and Critical Control Point)
- Boas práticas de fabricação  
(Good Manufacturing Practices)



---

## Como Fazer?



✓ Resolução nº 10/DIPOA, de 22/05/2003:

1) PPHO

- a) PPHO 1 – Segurança da água
- b) PPHO 2 – Higiene das superfícies de contato
- c) PPHO 3 – Prevenção contra contaminação cruzada
- d) PPHO 4 – Higiene dos empregados
- e) PPHO 5 – Proteção contra contaminantes e adulterantes
- f) PPHO 6 – Identificação e Estocagem Adequadas de substâncias Químicas e de Agentes Tóxicos



---

## Como Fazer?



✓ Resolução nº 10/DIPOA, de 22/05/2003:

1) PPHO

- g) PPHO 7 – Saúde dos Empregados
- h) PPHO 8 – Controle Integrado de Pragas
- i) PPHO 9 – Registros



2) BPF (Portaria nº 368/1997)

3) APPCC (Portaria nº 46/1998)

---

---

## Como Fazer?



✓ Ofício Circular nº 07/DILEI/CGI/DIPOA, de 11/09/2009:

❖ Elementos de Inspeção:

- (1) Manutenção das instalações e equipamentos industriais
- (2) Vestiários, sanitários e barreiras sanitárias
- (3) Iluminação
- (4) Ventilação
- (5) Água de abastecimento e gelo
- (6) Águas residuais
- (7) Controle integrado de pragas

---

## Como Fazer?



✓ Ofício Circular nº 07/DILEI/CGI/DIPOA, de 11/09/2009:

❖ Elementos de Inspeção:

- (8) Limpeza e sanitização
  - (9) Higiene, hábitos higiênicos, treinamentos e saúde dos colaboradores
  - (10) Procedimentos sanitários das operações
  - (11) Controle da matéria-prima, ingredientes e material de embalagem
  - (12) Controle de temperaturas
- 

---

## Como Fazer?



✓ Ofício Circular nº 07/DILEI/CGI/DIPOA, de 11/09/2009:

❖ Elementos de Inspeção:

- (13) Calibração e aferição de instrumentos de controle de processo
  - (14) APPCC: Avaliação do Programa de Análise de Perigos e Pontos Críticos de Controle
  - (15) Controles laboratoriais e análises
  - (16) Controle de formulação dos produtos fabricados
  - (17) Certificação dos produtos **exportados** e Rastreabilidade
- 

---

## Anotações



## CRONOGRAMA

1. Introdução
2. Elaboração e aplicação dos programas de autocontrole:
  - a) Elemento 01 – Manutenção
  - b) Elemento 02 – Vestiários, sanitários e bloqueios**
  - c) Elemento 03 – Iluminação
  - d) Elemento 04 – Ventilação
  - e) Elemento 05 – Água de abastecimento e gelo

## Documentos Disponíveis na Plataforma para os Profissionais Adaptarem à sua Realidade

### NA PRÁTICA... PERGUNTA

1. Quais condutas presentes na foto que devem ser evitadas?



### NA PRÁTICA... RESPOSTA

- ✓ Mesma solução detergente para escovas que entram em contato com solado e superfícies superiores da bota.



### NA PRÁTICA... RESPOSTA

- ✓ Botas repousam em contato com o fundo do lava-botas, podendo reter sujidades acumuladas.



### NA PRÁTICA... RESPOSTA

- ✓ O ingresso de qualquer pessoa às dependências industriais deve ser com uniforme completo SEMPRE!!



## NA PRÁTICA... PERGUNTA



2. Esta é fácil: o que você vê de incorreto? O que fazer para impedir que isso recrudesça?



## NA PRÁTICA... RESPOSTA



- ✓ Japona suja e outra rasgada penduradas no interior da barreira sanitária.
- ✓ O melhor local para sua guardar seria um *rall* separado anexo, mas, se não for possível, que colaboradores higienizem ou substituam japonsas e aventais antes de fazê-lo.
- ✓ Prevenção: treinamentos e intensificação do monitoramento.

## Desvios Mais Comuns



### ✓ Elemento 02: Vestiários, sanitários e bloqueios

NÃO CONFORMIDADE	MEDIDAS A SEREM TOMADAS
Falta de insumos	<ul style="list-style-type: none"><li>✓ Interdição da área;</li><li>✓ Reposição de insumos;</li><li>✓ Reavaliação das operações já realizadas.</li></ul>
Falta de organização	<ul style="list-style-type: none"><li>✓ Reorganização;</li><li>✓ Treinamento dos colaboradores do setor.</li></ul>
Operações mal executadas	<ul style="list-style-type: none"><li>✓ "Interdição" do colaborador e treinamento;</li><li>✓ Estimativa de risco sobre produto sob sua responsabilidade.</li></ul>
Condições higiênicas precárias	<ul style="list-style-type: none"><li>✓ Interdição da área;</li><li>✓ Reavaliação dos que por ali passaram;</li><li>✓ Limpeza e higienização do vestiário, sanitário e ou bloqueio;</li><li>✓ Treinamento dos envolvidos e reavaliação dos procedimentos.</li></ul>

## Anotações

